

泉州二实小开发区校区小记者走进金鸡水厂

探秘水厂“黑科技” 守护生命之源

■融媒体记者 颜雅珍 文/图

日前,带着“自来水究竟从何而来”的疑问,泉州二实小开发区校区的小记者们怀着激动的心情走进位于南安丰州的金鸡水厂。在厂长吴兆林、工作人员戴岭的带领下,大家开启了一场探秘自来水从源头到水龙头“诞生”全过程的奇妙旅程。

当天,小记者们先后参观了折板絮凝池、平流沉淀池、V型砂滤池等核心区域,亲眼见证了原水经过混凝、沉淀、过滤、消毒等多道严苛工序的“华丽蜕变”,并深入了解了金鸡水厂先进的“臭氧—生物活性炭”深度处理工艺。随后,大家还走进水厂的“智慧大脑”——中央控制室,水厂高度智能化的控制系统让在场的小记者们惊叹不已。

这次活动不仅揭开了自来水生产的神秘面纱,更让大家深刻体会到每一滴水的来之不易。



走进生产线,参观折板絮凝池、平流沉淀池。



厂长吴兆林为小记者答疑解惑



小记者参观折板絮凝池



戴岭为小记者介绍水厂情况

★探秘自来水的由来

□小记者 赖汉青

(泉州二实小开发区校区三年级)

我们每天都离不开自来水,那清澈的水源究竟从何而来?带着这个疑问,我们小记者一同走进金鸡水厂,一探究竟。

原来,原水“变身”自来水要闯过四道“关卡”。第一关是混凝,具有絮凝性能的颗粒像小朋友一样手拉手,聚集絮凝成团;第二关是沉淀,这些“絮凝体”和污泥会乖乖沉入水底;第三关是过滤,在V型砂滤池,石英砂将水中的悬浮颗粒等截留下来,去除水中的杂质、细菌等;第四关是消毒,二次投放次氯酸钠,药剂像尽职的“小卫士”一样对水流进行消毒杀菌。经过层层净化,干净的水才通过地下管道送往千家万户。

参观中,让我最自豪的是,金鸡水厂将水质浊度控制在0.06NTU左右,这一标准远超国家规定(1NTU),是实打实的高标准、严要求。看着先进的设备,了解严苛的流程,我为泉州的优质水质感到骄傲。(指导老师:庄琳)

★从源头到水龙头的守护

□小记者 郑心玥

(泉州二实小开发区校区四年级)

在工作人员的带领下,我们依次参观了配水井、石灰投加系统、生产

线……见证了混凝、沉淀、过滤等自来水生产工序的运转。最令人难忘的是沉淀池,池中游弋着对水质极为挑剔的鱼儿。工作人员介绍,只有水质达标鱼儿才能存活,这生动的一幕让我真切感受到了水厂对水质的严苛把控。

在中控室,巨大的屏幕上实时滚动呈现着出厂水压、水浊度等数据。水厂已实现高度智能化管理,仅需十六人便能高效完成全流程生产,科技的力量令人惊叹。

从源头到水龙头,一滴自来水历经数十道工序,凝聚着无数智慧与汗水。这次参观让我深知每一滴水都来之不易,今后我不仅要更加珍惜水资源,更会积极向身边的人宣传节水理念,共同守护这珍贵的生命之源。

(指导老师:郑燕青)

★自来水诞生记

□小记者 李雨欣

(泉州二实小开发区校区三年级)

刚走进厂区,我就被眼前巨大的水池深深震撼。我们先来到折板絮凝池,折板让加入混凝剂的原水往复流动,使细小的杂质互相碰撞、吸附,逐渐聚集成较大的絮粒。

紧接着,水流进入平流沉淀池。密实的絮粒乖乖沉到池底,刮泥机自动将污泥清理走,水肉眼可见地清亮起来。随后是过滤环节,经过石英砂、活性炭的层层截留,水

中残留的悬浮物被彻底清除,水质变得澄澈透亮。

最后是消毒。路过液氧储罐、臭氧发生间时我才得知,金鸡水厂采用了先进的“臭氧—生物活性炭”深度处理工艺。臭氧能分解水里的异味和看不见的有害物质,再配合后续消毒,彻底消灭细菌病毒。

这座水厂日供水达15万吨,不仅覆盖丰州片区,还惠及洛江、东海片区、台商投资区等地,默默守护着千家万户的用水安全。

(指导老师:林慧敏)

★争做“节水小卫士”

□小记者 冷骥楚

(泉州二实小开发区校区三年级)

我们走进水厂的中控室,映入眼帘的是满墙的大屏幕,上面实时跳动着各个水池的画面和数据。工作人员只需坐在电脑前,就能统筹指挥整个水厂的生产运行,就像在玩一场“超级大游戏”,既智能又酷炫。

听工作人员介绍,金鸡水厂在福建省首先采用“臭氧—生物活性炭”深度处理工艺,其能更高效地去除水中的有机物和异味。水厂严格执行生活饮用水标准,实时观测出厂水压力、出厂水浊度、出厂水余氯、出厂水pH值,层层把关,确保每一滴出厂水都安全达标。

以前我总以为,自来水处理当然是从水龙头里“流出来”的。直到今天

我才明白,每一滴清澈的自来水,都要历经繁复的工序和无数工作人员的日夜守护,才能抵达千家万户。以后,我一定要当好“节水小卫士”,也会把今天学到的知识分享给同学们,让大家一起珍惜这来之不易的清泉。

(指导老师:林莹莹)

★一滴水的“净化之旅”

□小记者 王泳森

(泉州二实小开发区校区三年级)

自然界的水源往往浑浊且含有微生物,需经严格净化处理方可饮用。在金鸡水厂,我亲眼见证了自来水从原水到成品水的生产过程。

原水被抽入水厂后,首先投加混凝剂,使水中的细小杂质凝聚成较大的絮状物。水流随后进入沉淀池,絮状物沉降形成污泥,经排泥系统排出后可进行资源化利用,分离水则加以回收处理。接着,水流进入砂滤池,通过石英砂等滤料的截留作用,进一步去除悬浮物,使水质变得清澈。最后,投放次氯酸钠进行消毒,彻底杀灭细菌和病毒,达标后的清水流入清水池,经由管网输送至千家万户。

此外,我还了解到水质合格需满足水压、浊度、pH值、余氯等多项指标要求。此次参观不仅解开了我对自来水生产的疑惑,更让我深刻认识到水资源的珍贵,今后我一定要好好珍惜每一滴水。(指导老师:林莹莹)