

工业互联网助力晋江发展新质生产力系列报道一

友雅服饰:5G 赋能数智化转型

【编者按】

党的二十届三中全会提出,要加快新一代信息技术全方位全链条普及应用,发展工业互联网,打造具有国际竞争力的数字产业集群。作为“晋江经验”发源地,晋江民营经济发达,企业家爱拼敢赢,积极拥抱“数智”时代,搭乘5G+工业互联网“高速列车”,驶向发展“快车道”。

□融媒体记者 张剑峰
通讯员 张华英 刘伟俊 文/图

一件小小的泳装,是如何与“数字化”联系在一起的?晋江友雅服饰有限公司(以下简称“友雅服饰”),通过与中国电信晋江分公司(以下简称“晋江电信”)合作,联合打造5G服饰数智化转型项目,构筑覆盖产品全生命周期的数智化生产体系,为企业在服装设计找款、车间生产管理、品质管控等环节提供了数字化支持。

►经过电信5G服饰数智化转型项目的实施,友雅服饰的车间计划与生产情况实现互动,车间生产现状一目了然。



◀友雅服饰的生产状态被5G+MES系统时刻追踪,实现精细化管控。



塑造发展新优势

走量、价优,曾是传统制造企业深耕市场的两大“利器”。如今,随着市场趋势的变革,定制化、小单化等需求日渐兴起,对制造企业而言是一项新挑战:首先是成本上的增加,原本可摊薄在大批量生产中的成本,在定制化、小单化生产时不可避免要水涨船高;其次是生产线的频繁调整,对企业管理、人力也带来更高的要求。

近年来,友雅服饰将“小单快反、个性化定制”作为发展特色,在激烈的市场竞争中实现了差异化竞争优势。这一优势的塑造,同样得益于晋江电信为友雅服饰提供的数字化转型服务。

“近年来,公司在传统外贸业务基础上积极开拓跨境电商业务,线上客户对交货时间的要求更高,这也对公司的订单处理提出了更高的要求。”杨军介绍,数字化转型显著提升了公司的生产效率,尤其在服务“小单快反”客户方面表现突出。“例如,公司成功为Amazon(亚马逊)、Shein(希音)、Cupshe(卡佩希)等跨境电商平台提供快速响应的供应链支持,客户下单后到产品出厂交货最快只需7天,这种灵活性使得公司在激烈的市场竞争中占据优势。”

“AI智能找款的实施,使得友雅服饰的工艺数据化,提高了产品研发工作效率。”苏云飞亦表示,在晋江电信技术支持下,友雅服饰的系统可及时反馈操作人员和技术人员的工艺参数差异,并对老产品直接调用数据库的工艺参数实现快速生产,减少了翻单和相似单的重复工作,整体订单响应时长缩短了10%,大大提升生产效率。

“如今,友雅还与晋江电信签约5G数字化工厂项目,未来,公司将进一步利用数据分析和AI学习技术,优化生产流程和质量控制,深化智能制造,布局数字化营销,为客户提供更具个性化和高效的服务。”杨军透露,在公司的数字化转型中,福建省湖北潜江商会在资源引荐与协作方面给予了重要支持。作为福建省湖北潜江商会新一届会长,他也将把友雅服饰的数字化转型思路在商会中推广,帮助商会企业实现数字化转型。

友雅服饰5G应用项目为服饰行业的转型升级提供了成功范本。未来,晋江电信将继续聚焦产业、企业一线的转型诉求,携手客户量身定制数字化发展平台,为企业的智造迭代之路注入“数字底色”。

数字化链接全生产周期

作为一家集面料织造、染色、印花、服装生产和国际贸易为一体的企业,友雅服饰专业生产各类泳装、健身瑜伽服和运动服,产品主要销往欧美地区。

“友雅服饰的数字化转型始于时代和市场的双重推动。”友雅服饰总经理杨军表示,随着中国从“制造”向“智造”迈进,客户需求从传统大批量订单转向小批量、个性化定制,让他意识到数字化转型已成必然选择。友雅服饰的数字化转型目标分为三个阶段:第一阶段是实现所有业务环节在自研ERP系统(企业资源计划系统)中的数字化管理;第二阶段是整理并整合不同客户、不同年份、不同款式的全流程数据;第三阶段是借助AI技术实现降本增效,将供应链体系打造为柔性智能模式,以适应小单定制需求。“公司数字化转型的每个阶段,都得到晋江电信的大力支持。”杨军表示,自2017年起,电信解决方案专家便主动帮忙在公司系统上云、光纤网络铺设、柔性智能供应链体系构建等方面出谋划策,助力公司逐步实

现数字化转型。

“电信与友雅的合作主要采取先应用上云,再逐步引导企业向数字化转型升级的策略。”晋江电信工业互联网中心主任苏云飞表示,晋江电信在与友雅签约ERP系统上云的基础上,逐步引导并深入挖掘企业的MES系统(制造执行管理系统)、AI服装找款等需求,为企业在服装设计找款、车间生产管理、品质管控等环节提供了数字化支持,助力企业的数字化转型及升级。

如今,在友雅服饰的工厂里,数智化的“技术掌握力”可谓无处不在:客户订单下达后,工厂第一时间赋予其“准生证”——生产条码,并下发至生产车间;在不同车间,服饰的生产状态被5G+MES系统时刻追踪,实现精细化管控;各类产品指标、参数被设备精准识别,转化为可视化的数据,实现了订单全环节数字化……经过电信5G服饰数智化转型项目的实施,友雅服饰在多个关键领域取得了显著的示范成果。

在生产效率方面,友雅服饰通

过引入中国电信5G联网数据采集技术和ERP-MES系统,实现了生产过程的数字化管理。其中,除了3D定制、上门量体、自动打板、智能分床、智能找布等先进技术的应用,晋江电信还帮助友雅服饰通过二维码管理手段优化了物料与成品仓储、线下单据与收发流程。目前,借助数字化驱动的生产计划和电子看板,友雅服饰的车间计划与生产情况实现互动,车间生产现状一目了然,生产效率得到显著提升,相较于之前提高了25%。

在生产运营管理成本方面,通过集成多个平台的数字化功能,友雅服饰能够实时了解原料、半成品的库存以及订单的全流程情况,便于实时跟踪生产进度;基于AI智能找款的实施,缩短公司产品研发设计周期,实现深度成本管控;此外,通过条码扫码的原料、半成品、成品出入控制,有效杜绝了丢失现象,实现了公司原材料成本的精准控制,降低了原材料成本,友雅服饰总体生产运营管理成本降低约20%。