

向“新”而行 向“高”攀登

泉州民企组团“联姻”高校,不断提升自身的创新能力和竞争力

□融媒体记者 刘文艳

近日,安踏集团董事局主席丁世忠率高管团队访问东华大学,为“东华—安踏联合创新研究院:先进纤维材料实验室”揭牌,并与校方围绕生物基材料、智能纤维、智能制造、创新设计等前沿科技项目进行研讨。

牵手高校的泉州企业并非安踏一家。不久前,鸿星尔克旗下儿童品牌——尔克儿童在厦门举行品牌战略发布会,发布了与上海体育大学联合研发的战略产品——尔克校园全能鞋。

企业是科技创新的主体,民营企业是培育新质生产力的重要力量。爱拼敢赢的泉州民营企业正通过加强与高校等科研机构合作,向“新”而行,向“高”攀登,不断提升自身的创新能力和竞争力。



安踏运动科学实验室内,工作人员正在测试足底压力。(企供)

加快行业攻坚克难

泉州鞋服企业与拥有科研创新优势的高校频频上演“牵手”好戏,科技对产业的赋能,为品牌插上了“隐形的翅膀”

据了解,“东华—安踏联合创新研究院:先进纤维材料实验室”将聚焦先进纤维材料基础研究与应用开发,目标建成国内一流先进纤维材料研究平台,推动从基础研究到市场落地的全链条创新。

实际上,自2021年11月“东华—安踏联合创新研究院”成立以来,双方已经在高新纺织材料研发、绿色环保、智能制造等领域取得多项突破。此次交流中,“安踏膜二代”(生物基无氟防水透湿膜)项目引发关注。该材料采用可再生生物基原料,兼具环保与高性能特性,预计年内实现产业化落地。

另一核心成果“无源发光纤维”依托东华大学原创性科研成果,突破传统电池供电限制,通过“人体耦合”能量交互机制和智能纤维结构创新实现发光、触控等功能,可广泛应用于智能运动装备,为全球首例无源发光纺织技术。

鸿星尔克与上海体育大学联合研发的校园全能鞋则针对儿童不同运动类型发力与冲击情况的差异问题,一款鞋涉及11种常见运动类型,同样解决了行业中的痛点。

随着消费人群对运动装备产品的性能要求越来越专业,泉州鞋服企业与拥有科研创新优势的高校频频上演“牵手”好戏,而科技对产业的赋能,也为品牌插上了“隐形的翅膀”。

不久前,中乔体育推出了全新旗舰竞赛碳板跑鞋——飞影 PLAID 2.0。这款跑鞋凭借-15毫秒快回弹性能,提升了马拉松竞速装备的标准,其生产所用到的“快回弹”特性材料,也是与北京体育大学合作研发的成果。

不仅是运动品牌,一些上游的面料企业也开始加强与高校的合作,以期在新材料的研发上占据一席之地。

上个月,百宏集团与东华大学张佩华教授团队开展一场以“纺织新型原料的创新应用与技术”为主题的研讨活动,围绕功能纺织产业前沿技术、市场破局路径展开深度对话。双方就功能纤维应用场景拓展、智能化生产技术升级等达成共识。

信泰集团则聚焦鞋面材料和编织工艺,积极与华侨大学、厦门大学、东华

大学、华中科技大学等院校展开深度合作,并通过技术创新、理念创新与模式创新,研发一系列涵盖智能编织、光致变色纤维、环保材料等前沿领域的新型鞋类产品。

推动校企协同创新

校企创新联合体的出现,为体育用品产业打通技术成果规模化转化应用蹚出了一条新路

今年1月,由福建师范大学体育学院、厦门理工学院、361°(中国)有限公司协作的“福厦泉国家自主创新示范区儿童体态矫正运动处方及矫正功能性运动装备研发和产业应用协同创新平台项目”正式启动。

类似的校企创新联合体的出现,为体育用品产业打通技术成果规模化转化应用蹚出了一条新路。

361°(中国)有限公司研创中心总监魏书涛表示,高校科技成果转化依赖产学研的深度融合,应以企业为经济重心、以高校为技术重心、以政府为制度重心,打造集科学研究、科技成果转化于一体的综合科技转化服务平台。

与东华大学合作,安踏集团不仅通过产学研联动,巩固其在专业运动、户外装备及智能穿戴领域的技术壁垒。据了解,未来,双方还计划在“双碳”目标下探索高性能、多功能的环保材料,并联合培养高端科研人才。

目前,安踏集团已在全球设立6大设计研发中心,与全球70多所高校及科研机构、250多位专家、800多家供应商构建开放式创新网络,形成了“从实验室到货架”的闭环。

中乔体育科技中心高级总监阮果清表示,高校最大的优势在于各类专业人才和理论基础,像北体大还有丰富的运动员资源,可以为自己的产品进行更好的测试。“每个院校擅长的点不同,我们会根据不同学校以及老师的专业研究领域,有针对性地合作。比如,我们不久前发布的一款跑步背心,采用呼吸纱面料智能导湿技术,就来自武汉纺织大学的一项发明专利。”

在鸿星尔克集团总裁吴荣照看来,加强校企之间的产学研深度融合,能更有效地整合创新资源,提升科技成果转化和产业化水平,以最大速度和最大力度将需求、技术转化为生产力,创造出与市场需求紧密联系、应用价值更精准的科研成果,切实解决科技与产业“两张皮”的问题。

资讯

“泉州产”鱼排首次漂洋“出海”

商报讯(融媒体记者王丽虹 通讯员陈荣旭 王凤平)近日,经泉州海关检验合格,石狮海日丰水产品有限公司1批货值12.21万元的冷冻沾粉鱼排,顺利出口日本,这是“泉州产”鱼排首次出口海外,也是泉州水产品开拓国际高端市场取得的“关键性”突破。

据悉,该批冷冻沾粉鱼排采用竹荚鱼、鲭鱼、沙丁鱼等鱼类为原料,经开片、挂面糊、裹面包糠后速冻,消费者将之油炸后即可直接食用,因其鲜美营养又食用方便,受到市场青睐并取得日本餐饮市场的订单。经过深加工的鱼排价格至少增值3倍以上。

“非常感谢海关高效精准服务!首批冻日鱼排已顺利通关,预计到年底还有20个柜的鱼排订单正在加紧生产中。另外,我们新开发的冻沾粉鱿鱼圈、冻沾粉虾仁、冻沾粉虾饼等新产品,都拿到了出口订单。‘泉州产’鱼排知名度越来越高了!”石狮市海日丰水产品有限公司总经理李光焕兴奋地说。

进境种苗“附条件提离”便利化措施在泉落地

商报讯(融媒体记者王丽虹 通讯员杨亚燕 黄忠族)近日,一批从日本进口的390株深波叶补血草运抵厦门高崎国际机场,经口岸海关关员现场查验无异常并取样送检后,这批种苗便立即被提离运至泉州市泉美生物科技有限公司的专用存放场所。这是泉州海关首次推动企业运用“进境种苗实施附条件提离”便利化措施进境种苗的一个业务场景。

据了解,“附条件提离”是海关总署针对进境种苗推出的一项重要便利化措施,是指经口岸现场检查未见异常且已取样送检的进境种苗,可根据企业申请,在实验室检疫鉴定结果出具前,允许提离进境地口岸海关监管区,存放于属地海关考核通过的场所。实验室检疫鉴定结果出具后,企业凭海关放行通知办理通关手续,有助于进一步优化进境种苗通关流程,缩短通关时长,降低企业成本。

泉美生物科技有限公司是目前我国规模和产值最大的组培种苗企业之一。“活种苗运输过程中,对温度、光照、湿度要求较高,我们就怕通关时间太长,影响种苗的存活率。海关推出的‘附条件提离’便利化措施,让我们在种苗入境后可以第一时间提离至公司的隔离场地,不仅节省通关时间,也大大减少了口岸仓储费用。”该公司总经理李雪高兴地说。