惠安:干亿强县的"科创基因"



「核心 科技,是惠安的不变基因;创新,是惠安的

是示」 经济总量突破1200亿元大关、财政总收入突破120亿元,晋位全国百强县第27位、中国创新百强县第59位……成绩的背后,科技创新这个"关键变量"发挥着"关键作用"。

高新技术企业保有量162家、省级科技小巨人企业68家、科技型中小企业累计认定729家(次)、研发投入从2018年度5.78亿元增长到2022年度12.07亿元、基金返投高新产业1.5亿元、聘请一系列科技顾问和企业创新发展顾问……近年来,惠安牢牢把握创新驱动发展的大方向,全面推进科技创新"四个倍增"计划和"抓创新促应用"专项行动,找准新能源和新材料等新兴产业发展定位,转换方式、释放潜力、提升能级,跻身全国创新百强县榜单,一笔一画书写高质量发展的惠安答卷。

□本报记者 庄丹丹





经验展示

科创动力足 发展质量高

以"关键变量"赋能"创新因子"

人们常用"关键变量"形容科技创新, 认为其具有推动"从0到1"突破、"从1到 N"跨越的魔力。

"从0到1",这正是惠安辉腾玻璃塑业有限公司董事长杨振辉埋头在做的事。

作为董事长的杨振辉,始终秉持开拓创新的精神,不断探索开发新产品。公司先后获评"福建省科技型企业""福建省科技小巨人领军企业""高新技术企业"等荣誉,其中,2022年度在全国"药用塑瓶行业品牌榜"中名列第三。

"我们主动拥抱智能化制造、自动化生产以及以高效、环保、高质量发展为目标,扎根实体经济,践行降本增效的经营理念,使企业焕发出新的生机活力。"杨振

辉表示。 创新因子在惠安产业集聚中同样得以显现。眼下,惠安人工智能学院项目建设现场一片火热。项目占地660余亩,总投资9亿元,建成后将可容纳6000名师生教学、科研和学习、生活,为惠安县人工智能产业培养优秀的后备人才。

紧扣产业转型,孕育新兴业态,加速大项目优项目布局,如今的惠安实体经济不断发展壮大,正推动产业链、创新链、供应链协同发展,先进制造业成长迅速。与此同时,惠安还在"变换"车道,以创新作桨,围绕人工智能、化合物半导体、新能源等新兴赛道,积极布局落点一批科技含量高、带动能力强的项目,"石油化工一新材料一半导体一集成电路一人工智能应用"产业框架趋于成形,在积极引进上下游配套企业的同时,也正在强链延链上寻找突破口。慧芯激光、博纯电子、易动力新能源等优质企业茁壮成长,产业链、创新链"双向奔赴",不断激发新动能,独特的科技能级和产业视野正在显现,全力打造发展新增长极。

接下来,惠安将通过科技赋能,以更大力度打造工业强县,牢牢守住工业"基本盘",围绕构建"1543"现代产业体系,进一步推动重化产业延链,推动传统产业升链,推动新兴产业建链,不断塑造高质量发展新动能新优势。

以"优质服务"激活"创新泉水"

打造一流创新生态,"气温"适宜,"阳光" "空气""水分"充足,才能让企业茁壮成长。

一路走来,惠安始终坚持将科技创新工作摆在重要位置,努力营造助推创新的

政策环境和助力产业发展的专业环境。 在"科技创新"维度,惠安拿出"真金

白银"鼓励创新型科技企业发展,支持企业加大研发投入,支持各级各类高质量创新平台建设,支持高水平孵化载体建设。

为了突出平台建设,加快成果转化,惠安县科技局积极引导、扶持企业创建企业技术中心等平台,对获认定的国家、省、市科研创新平台分别给予100万元、50万元、10万元的奖励,对重大创新平台给予"一事一议"支持,并依托平台开展科技创新活动,引导企业聚焦短板弱项,开展关键核心技术攻关,积极组织企业申报重大科技专项、"揭榜挂帅"项目等科技项目,对获立项的科研项目,县级财政给予50%的配套支持,推动科技成果转化。

据悉,为营造促进科技型中小企业快速发展的良好环境,惠安县制定出台《惠安县鼓励科技创新推动高质量发展的若干意见》《惠安县抓创新促应用专项行动方案》等一系列政策措施,促进技术、资金、人才等创新要素向科技型中小企业集聚,为促进企业发展提供了完善的政策支撑。

2020年以来,惠安县共兑现县级鼓励科技创新扶持资金超6900万元、扶持创新项目1019个(次),有效激发企业创新创造活力。累计落实规上企业研发费用省市县三级补助3140万元,给予高新技术企业、创新型企业研发抵扣税费1.5亿元;推动获得国家、省市级科技计划项目立项40个。

发展县域经济,创新主体培育是关键。通过对辖区企业进行"地毯式"走访、"深嵌式"发掘,惠安全面摸清全县企业现状,分析研判并及时分类纳入高企申报库、科技型中小企业储备库,确保应入库尽入库。对一般条件企业,有针对性地加大指导和帮扶力度,优先培育其成为科技型中小企业,严格落实配套奖励政策,逐年逐项有条件地推进培育。

"聚焦高能级创新平台、高层次创新团队、高效益孵化转化载体继续深化培育。" 惠安县科技局相关负责人表示,下一步,惠 安县科技局将继续完善培育机制,发挥科 技型骨干企业引领支撑作用,促进科技型 中小微企业健康成长,不断提高科技成果 转化和产业化水平,做大规模、做强产业, 赋能惠安经济社会高质量发展。

以"人才高地"托起"创新高地"

科技创新,人才为先。 今年2月,福建省农业机械化研究所



的身份被派驻到泉州市科盛包装机械有限公司。入驻企业后,何惠彬带领该公司的技术人员攻克了一个个技术难关。"作为科技特派员,与企业同心协力开展技术创新,攻克难关,让研发成果找到了转化的'试验田'。"何惠彬表示。

在惠安,像何惠彬这样的科技特派员还有不少,他们通过技术创新、技术引进、技术管理等方式服务农户、助力企业,让先进的生产理念和科技成果落地转化。

一直以来,惠安县把科技特派员制度作为科技富民强县的有力抓手。为深入推进科技特派员制度实施,为科技特派员提供多要素保障,惠安县出台《关于深入推进科技特派员制度服务乡村振兴和助力产业转型实施方案》《惠安县鼓励科技创新推动高质量发展的若干意见》等配套政策,单列科技特派员支持专项。

2020年以来,已选认省级科技特派员 143人(次)、科技特派员团队39个,市级 科技特派员389人(次)、科技特派员团队 9个、科技特派员工作站9个,服务领域、 服务范围实现一二三产业及乡镇全覆盖。

站在新起点上,惠安对人才的渴求比 任何时期都强烈。

近年来,惠安持续加码人才政策"含金量"——坚持产才融合,加快"双招双引"深度融合,落细"人才+团队+项目"模式,围绕重点项目落地投产的全生命周期需求,将人才指标前置纳入惠企政策,积极对接博纯电子、易动力新能源等高新项目,兑现中化泉州石化、慧芯激光科技、南王科技等重点高新项目人才奖励6000万元,打造惠安高端人才项目"新地标"。

天风海涛,奋楫搏浪,聚天下英才而用之的惠安,风景独好。

亮点数据

经济总量突破1200亿元大关、财政总收入突破120亿元,晋位全国百强县第27位、中国创新百强县第59位。

位全国自独县第27位、中国创新自独县第59位。 高新技术企业保有量162家、省级科技小巨人企业68家、科 技型中小企业累计认定729家(次)。

2020年以来,惠安县共兑现县级鼓励科技创新扶持资金超6900万元、扶持创新项目1019个(次)。

累计落实规上企业研发费用省市县三级补助3140万元,给 予高新技术企业、创新型企业研发抵扣税费1.5亿元。 推动获得国家、省市级科技计划项目立项40个。

2020年以来,已选认省级科技特派员143人(次)、科技特派员团队39个,市级科技特派员389人(次)、科技特派员团队9个、科技特派员工作站9个,服务领域、服务范围实现一二三产业及乡镇全覆盖。



福建慧芯激光科技有限公司

福建慧芯激光科技有限公司是福建省第七批科技型中小企业,专注于VCSEL芯片、高速DFB芯片等的研发生产,产品可广泛应用于5G通信、大数据中心、人工智能、物联网、智能终端等领域。目前,公司已取得17项授权专利。正在建设中的福建惠芯人工智能智造产业园是全市工业(产业)园区标准化建设试点项目之一,计划投资28亿元,该项目重点引进集成电路、智能制造、电子信息等相关企业,致力打造惠安高科技智造产业工业走廊。

"创新是行业进步不竭的动力,创新是企业发展永恒的主题。要实现企业发展稳中向好、进中提质,关键要靠创新。进口芯片短缺给了国产芯片巨大的机会,但是打铁还需自身硬,只有依靠不断地投入与创新、才能抓住机会。"福建营芯潮光科技有限公司董事长东林表示。



福建南王科技环保股份有限公司

6月12日,福建南王环保科技股份有限公司在深圳证券交易所鸣钟开市,成为今年惠安首家上市企业,也是今年泉州市首家A股上市企业。目前,南王科技拥有突出的技术研发创新实力,具有内折小U袋技术、自动贴手柄技术、制袋防渗透技术等14项行业领先的核心技术,并拥有已授权境外专利5项、境内专利66项,先后获得国家高新技术企业和福建省专精特新中小企业、省科技型企业、省科技小巨人领军企业等多项认证和奖项。未来,公司将新建高端智能化工厂,配置"专机服务"生产模式,布局多样化生产线,进行个性化的产品研发和生产,提升生产产能和效率。

"对标国际龙头,我们还有很多工作要做。"南王科技常务副总裁王仙房表示,南王科技将不断创新,致力实现"领跑行业,成为世界级品牌最信赖的合作伙伴"的企业愿景,将纸袋文化传播到全国,走向世界。



福建琦峰科技有限公司

福建琦峰科技有限公司主营PE透气膜及高分子医疗卫生用品,是宝洁中国、恒安国际等国内外知名纸尿裤品牌生产企业的供应商。近年来,公司先后获评国家高新技术企业、福建省专精特新中小企业、泉州市产业龙头企业、泉州市企业技术中心等荣誉。2018年至2022年,公司在透气膜细分领域,市场占有率连续五年位居全省第一。疫情期间,公司第一时间研发了防护服透气膜,成

为国家卫健委防护服储备生产企业——稳健医疗的供应商,同时被省工信厅列为省疫情物资生产重点保障单位。

"创新,是企业前行的动力源泉。我们虽然只有一种透气膜产品,但是却拥有上百种配方,能满足市场上所有透气膜产品类型和规格指标要求。"福建琦峰科技有限公司总经理高永康说,近年来,公司先后斥资1亿元引进国际上最先进的造粒机、吹膜机、印刷机,每年研发费用投入均在1000万元左右,确保研发的好产品能落地,以此赢得客户、赢得市场。



